

已发布: 11-五月-2011

侧围板金属板维修 - A柱外侧板

拆卸和安装

拆卸



小心: A柱外板必须是通过MIG插槽硬钎焊到了加强件 (即DP600, 双相钢) 上。切勿使用MIG塞焊/点焊。

注意:



将A柱外板作为独立的焊接板进行维修。单独维修挡泥板安装支架。



该板内侧连接有NVH元件; 它们不可用于新板上。如果损坏, 则需要更换新元件。

1. 随同以下步骤更换A柱外板:

- 前保险杠盖
- 发动机罩
- 前挡泥板
- 前车门
- 仪表板
- 挡风玻璃
- 车顶内饰

2. 有关该维修过程的其它信息, 请参见以下内容:

进一步信息请参阅:[车身和车架 \(501-26 车身维修 - 车辆特定信息和公差检查, 说明和操作\) / 标准车间实践 \(100-00 一般信息, 说明和操作\)](#).

3. 卸下机罩。

4. 卸下前挡泥板。

5. 卸下前车门。

进一步信息请参阅:[前车门 \(501-03 车身封闭, 拆卸和安装\)](#).

6. 卸下车顶内饰。

进一步信息请参阅:[车顶内饰 - 车辆未配备: 前翻式车顶开启面板 \(501-05 车内装饰, 拆卸和安装\) / 车顶内饰 - 车辆配备: 前翻式车顶开启面板 \(501-05 车内装饰, 拆卸和安装\)](#).

7. 卸下仪表板。

进一步信息请参阅:[仪表板 - TD4 2.2 升柴油机 \(501-12 仪表盘和中控台, 拆卸和安装\)](#).

8. 卸下挡风玻璃。

进一步信息请参阅:[挡风玻璃 \(501-11 玻璃、车架和机械, 拆卸和安装\)](#).

9. 从柱上卸下上、下车门铰链, 4个螺栓。

10. 卸下踏脚板部内装饰件。

11. 卸下侧帘式安全气囊模块。

进一步信息请参阅:[侧气帘模块 \(501-20B 辅助约束系统, 拆卸和安装\)](#).

12. 卸下前轮和轮胎。

进一步信息请参阅:[车轮和轮胎 \(204-04 车轮和轮胎, 拆卸和安装\)](#).

13. 拆下踏脚板外模块。

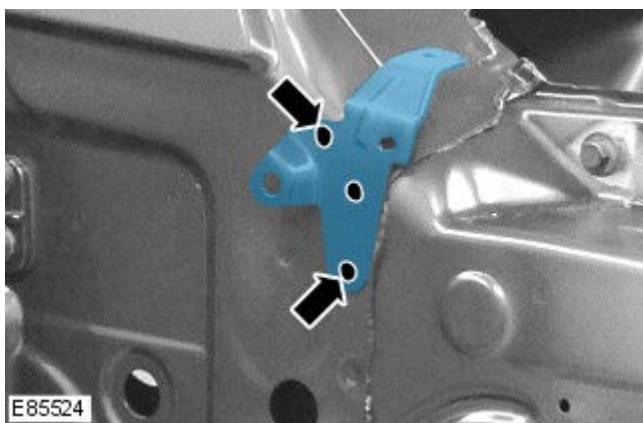
14. 松开前排地板部分并搁置到一侧。

15. 卸下后地毯部件。

16. 卸下车顶模块, 前部分和后部分。

17. 松开线束并将其放置在A柱内部和内踏脚板一侧。

18. 松开绝缘材料并将其放置于内隔板处。



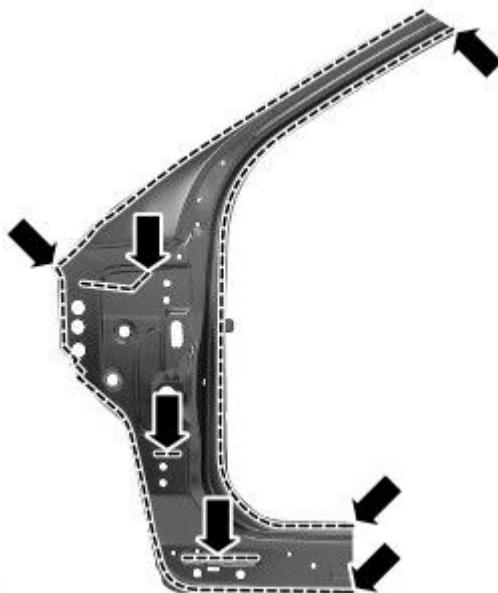
19. 卸下挡泥板安装支架:

- 研磨3个焊点。如果不重用该安装支架，则不必清除上部点焊。
- 将安装支架与A柱分开。
- 如果打算重用该安装支架，则将其保留，否则，丢弃。



20. 在如图所示的接头处锯开旧面板, 使用新的参考面板, 确保新面板重叠车辆上仍保留的面板。

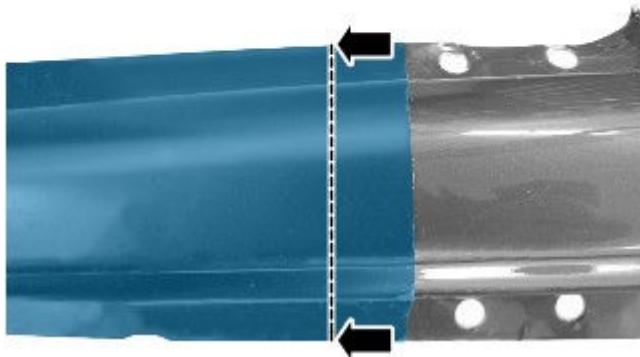
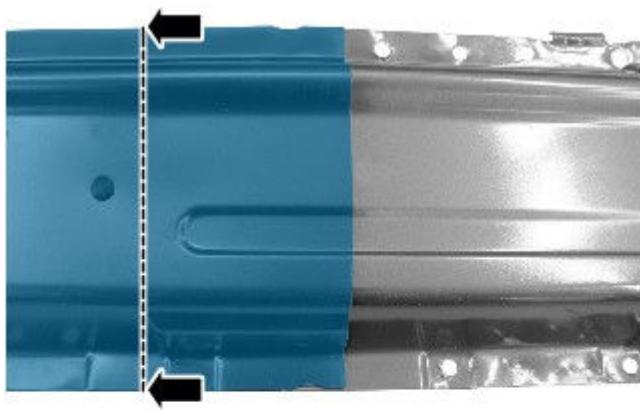
21. 研磨平焊点。



22. 松开接头并卸下旧面板，松开NVH组件。

安装

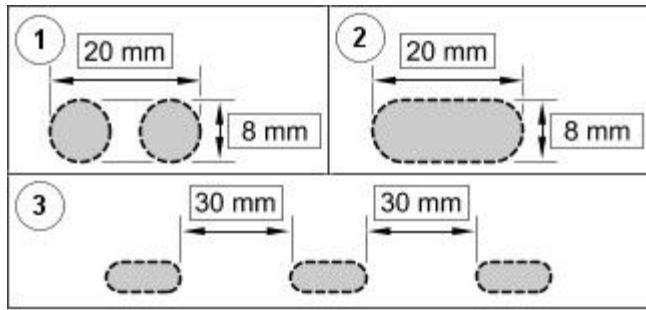
1. 将新面板置于其位置并对齐，重叠车辆上保留的旧面板。在组成MIG对接接头的接头处锯开新旧面板。



E85527

2. 卸下新面板和旧残留物。

3. 准备旧的和新的面板接头表面。



E89224

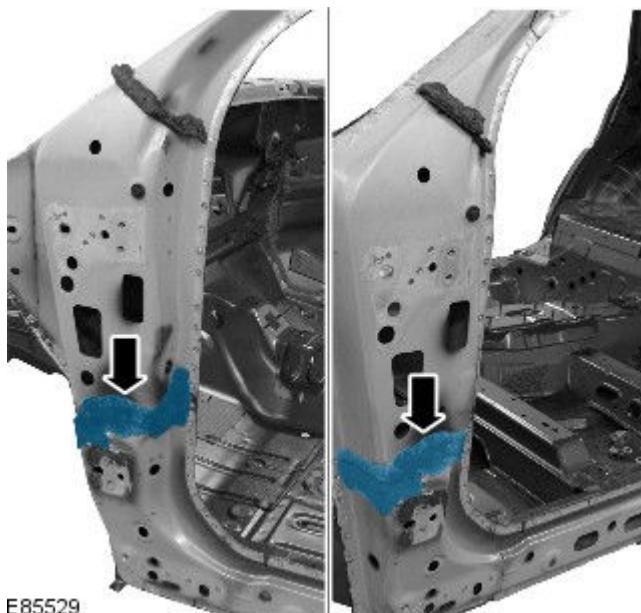
4. 注意: MIG槽应根据如图所示的空间进行安装。如果不可以(由于面板中的凹处),则不能在最初的点焊位置处开槽。

在准备进行MIG硬钎焊的新面板中开槽。

5. 向上提起新的面板和夹子直至到位。检查定位,如果正确,继续下一步;如果错误,纠正并在继续前重新检查。

6. 卸下新面板。

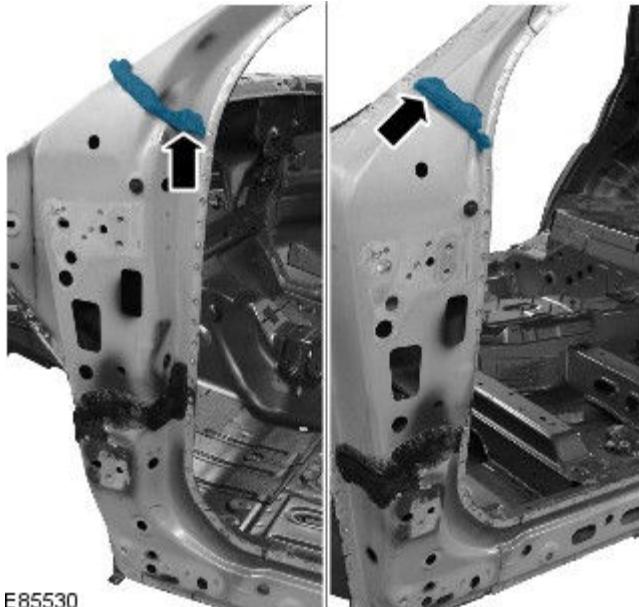
7. 在如图所示的区域涂上粘合剂。



E85529

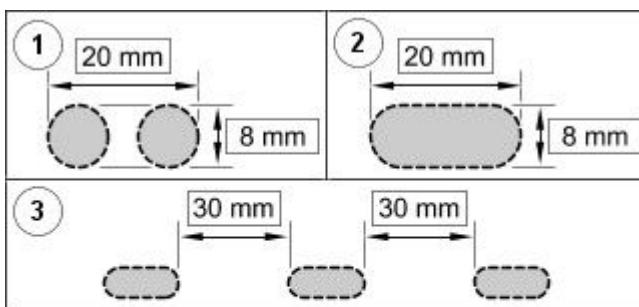
8. 必要时更换NVH组件。

9. 将封条粘贴到NVH组件上。



10. 向上提起新的面板和夹子直至到位。

11. 定位焊对接接头。



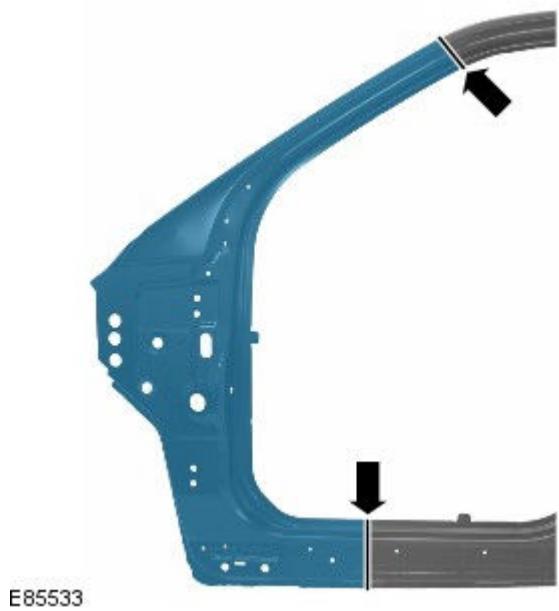
12. MIG硬钎焊槽。



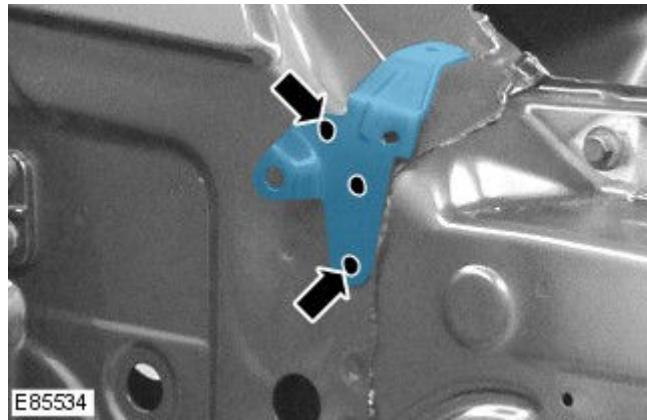
E85531

13. 修正定位焊。

14. MIG焊接对接接头。



15. 使用挡泥板来定位，安装挡泥板安装支架。



16. 磨光所有的焊接点。

17. 相关面板和机械部件的安装过程与拆除过程正相反。